

Zadání výrobního postupu:

Vypracujte výrobní postup součásti podle zadaného výkresu.
Předpokládá se opakovaná malosériová výroba (počet výrobků cca 50 ks).

Způsob a rozsah vypracování

Výrobní postup je zpracováván v průběhu semestru. Jeho vypracování v předepsané formě a rozsahu při splnění požadavků, je jednou z podmínek pro udělení zápočtu.

Práce bude obsahovat:

- 1. Výkres součásti, pro níž je postup vytvořen.**
- 2. Výpočet potřebného polotovaru případně skicu požadovaného výkovku nebo odlitku.**
- 3. Vyplněný formulář postupu.**
 - výrobu rozdělit na jednotlivé operace, očíslovat 5, 10, 15, 20,....
 - pro každou operaci nakreslit operační náčrt. Náčrt musí být v poloze odpovídající umístění obrobku na stroji, ve stavu součásti po skončení dané operace. Vyznačit upnutí, zvýraznit obráběné plochy s příslušnými kótami tak, aby byla součást vyrobitelná bez výrobního výkresu
 - operace rozdělit na úseky - části operace prováděné jedním (event. více) nástrojem za neměnných řezných podmínek - označit a,b,c,...popsat
 - pro každý úsek vybrat potřebné nářadí (obráběcí nástroje, upínače, přípravky, měřidla, pomůcky)
 - stanovit řezné podmínky (u soustružnických operací)
 - pro jednotlivé technologie stanovit vhodný stroj
- 4. Výpočet základních parametrů pro určené úseky při soustružení nahrubo**
 - otáčky
 - řezný příkon
 - strojní čas t_{As}
- 5. Nástrojový list s náčrtem obráběcích nástrojů a měřidel.**
 - u každého uvést nejdůležitější technické parametry a především ve vztahu k vyráběné součásti (název, výrobce, rozměry, měřicí rozsah)
- 6. List strojů s popisem použitých obráběcích strojů.**
 - u každého stroje uvést nejdůležitější technické parametry a technologické možnosti především ve vztahu k vyráběné součásti (výrobce, max. rozměry výrobku, max. otáčky, příkon, vrtání vřetena)

Podrobnější pokyny a návody k vypracování práce a formulář výrobního postupu najdete ve skriptech Technologie II – návody na cvičení nebo na internetových stránkách ústavu technologie obrábění, projektová a metrologie - předmět Technologie II - podklady.