

## **4. Druhy základen. Technologická základna. Přepočet rozměrových řetězců.**

Rozdělení základen pro potřeby projektování výrobních procesů

Základna konstrukční, její definice a význam

Základna kontrolní, definice, význam

Základna technologická, definice, příklady technologických základen

Účel technologické základny

Princip jednotné základny (konstrukční, technologická, kontrolní) a jednotnost pro všechny operace na součásti

Rozdělení a klasifikace technologické základny podle účelu a vymezení stupňů volnosti při ustavení a upnutí obrobku

Základy teoretického řešení přípravku podle základen, vodicích ploch a opěr pro nerotační a rotační součásti a základní profese obrábění

Základna hrubá a čistá

Zásady pro volbu hrubé (neobrobené) základny pro různé polotovary při obrábění

Rozdělení technologických základen podle významnosti a funkce plochy na součásti (hlavní – funkční, vedlejší a pomocné). Příklady pro obrábění a montáž.

Specifikace technologické základny při tvorbě technologického postupu pomocí systému ASEPO při automatizované tvorbě technologického postupu (propojení na konstrukční systémy CAD pomocí kmenových dat výroby a systému správy dokumentace– Modul 3)

Určení technologických základen pro hlavní typy součástí jednotlivých součástkových souborů (rotační – hřídele, čepy a pouzdra, příruby, kotouče a ozubená kola)

Důvody pro změnu technologické základny (porušení principu jednotné základny, technologické, ekonomické, metrologické)

Změna technologické základny pro obrábění a montáž, přepočet rozměrových řetězců, uzavírající článek, metoda maxima a minima, výpočet podle pravidel, určení jmenovitého rozměru libovolného článku řetězce, určení velikosti tolerančního pole libovolného článku řetězce, stanovení horní a dolní mezní úchytky libovolného článku řetězce, příklady pro obrábění a montáž